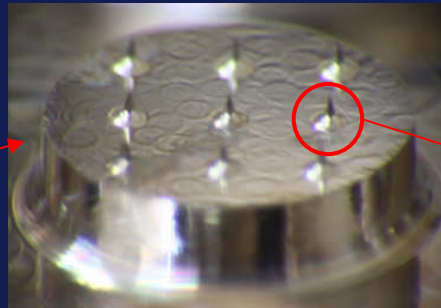
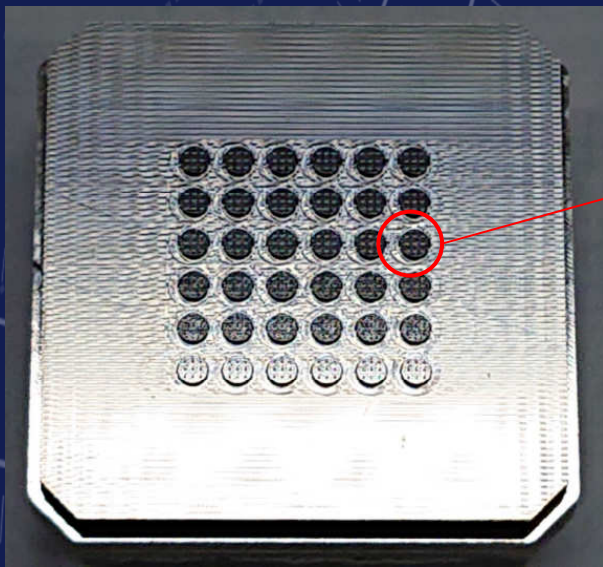


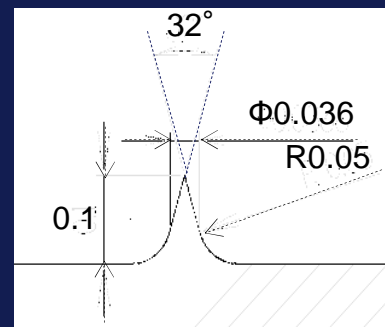
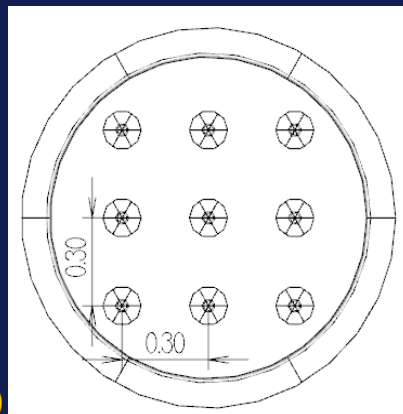
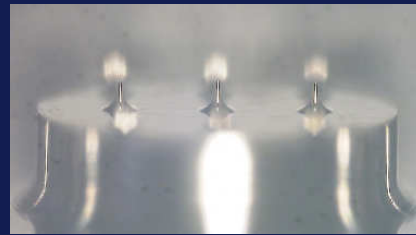
マイクロニードル加工技術 (Microneedle)

1mm未満の直径/長さの極小針加工技術
先端形状の変形、倒れ、バリを発生させず高精度に加工が可能です

加工事例



拡大：800倍



マイクロニードルマスター型
サンプル

- 材質 : STAVAX+Ni-Pメッキ
- サイズ : 20×20mm
- 工具 : ダイヤモンドエンドミル
- 加工 : ミーリング加工
- 寸法 : 高さ0.1mm、直径φ0.036mm
根元R0.05、針角度32°
(根元R0.02mm、角度20°まで可能)
- 精度 : ピッチ : ±0.1μm
ニードル高さ : ±2μm

マイクロニードルスペック

*材質、サイズ、形状等にご相談下さい