

回折格子加工技術

(diffraction grating)

ミクロン単位の微細溝パターンを切削にて高精度に加工し、干渉縞を発生させる回折格子の製造が可能です

微細パターン/サイズ/材質実績

| | |
|--------|---|
| ワークサイズ | 最大750×750mm |
| 溝仕様 | 形状: V溝、U溝、台形、矩形 etc. 角度: 30° ~ (左右非対称可) |
| 加工方法 | プレーナー加工、ミーリング加工、突き加工 etc. |
| 精度 | ピッチ: ±0.2μ 深さ: ±0.5μ 表面粗度: Ra5nm以下 * 材質、サイズによる |
| 被削材 | 樹脂: PMM、PC、COP、COC etc. 金属: Ni-Pメッキ、SUS系、Cu、Al系 etc. |

~溝パターン例~



V溝



矩形(スクエア)

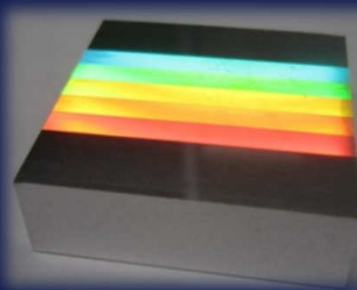


V溝(左右非対称)

加工事例



回折格子ダイレクト切削
材質: PMMA (黒)
ワークサイズ100×100
ピッチ0.5μm 深さ0.25μm



金型製作及び射出成形まで
対応可能です