

楕円振動切削加工技術

楕円振動切削加工技術とは

Ni-Pメッキレス金型等の鏡面加工には楕円振動切削で対応いたします。
各種の形状や精度、サイズで豊富な実績が 御座います。
一部の硬脆性材加工でも実績が御座いますので是非ご相談下さい。

加工精度実績



最大加工サイズ	Φ700mm
加工形状	溝形状、球面、非球面、自由曲面、平坦面など
形状精度	P-V 0.5μm
粗さ	Ra5nm以下 * SUS420J2での実績
被削材	STAVAX・SUS316・SUJ2・M333 超硬、その他

加工技術の適用実績

- ・メッキレス レンズ/導光体金型
- ・メッキレス 高品位意匠面部品 金型
- ・半導体装置部品
- ・機構/摺動部品
- ・ナノインプリント基盤