

新設備のご紹介

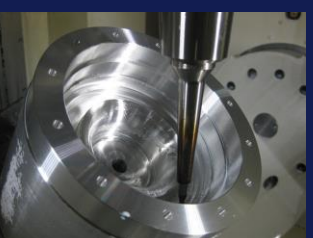
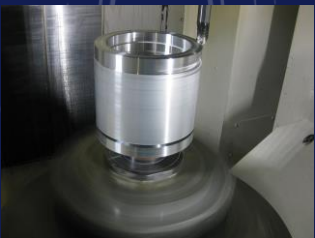
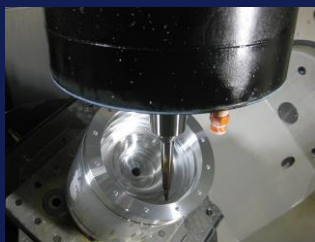
-2018年7月-

本社工場

難削材・難加工形状・多軸複合加工製品向け
旋削機能付き大型5軸マシニングセンター
オークマ MU-6300V-L 増設



自動車・航空宇宙・ロボット部品等への対応強化を図るため、MU-6300V-Lを1台増設し、MU-6300Vを1台含め、計3台といたしました。



主な仕様 Specification

XYZ移動量: X925mm Y1,050mm Z600mm

AC移動量: A+90°~ -120° C360°

最大ワーク寸法: φ830mm × 550mm

最大積載質量: 600kg

主軸回転数: 12,000rpm

難削材・難加工形状・多軸複合加工技術

各種加工実績

各種材料調達から加工までを一貫し、短納期対応いたします。

被削材実績	インコネル（713C・718・625）・各種チタン・ハステロイX・ ワスパロイ・コバルトクロム・耐熱ステンレス鋼・インバー・ タングステン・モリブデン・マルエージング鋼・SUJ2・超硬材
加工実績	航空・車両内燃部品（タービンハウジング・インペラ・ダクト部品） ロボット部品（各種可動部部品・筐体） 半導体部品（真空・シール部品・超平坦面部品）
加工工法	切削（3軸・5軸ミーリング）・旋削・各種研削・ワイヤー・形彫放電 又、これらの複合加工・ワンチャック加工 高精度加工（同軸度・位置度・平坦度・直角度・平行度・輪郭度等） 超高品位加工（粗さ・鏡面加工・ラップ加工・楕円振動切削） 鋳造品等への仕上げ・追加工 高速深彫切削（独自加工技術） 超精密微細加工（微細溝等）

各種マシニングセンター・複合旋盤・各種研削盤・ワイヤー・形彫放電加工機などの
各種加工設備を取り揃え、形状や要求精度に適切な加工方法で対応いたします。



オークマ MU-6300V



オークマ MULTUS B200 II



牧野フライス A81M



三井精機 VERTEX550-5X
自動化ロボットシステム



東芝機械 UVM-700 (5AD)
* 超精密5軸微細加工機



カガミ インテグレックス
NIC-700
* 超々精密6軸加工機

大型サイズの加工もご相談下さい。

切削加工	1,400mm×2,100mm×715mm （* 移動ストローク）
旋削加工	旋削外径Φ800mm L=500mm 内径Φ700mm L=300mm