

難削材・難加工形状加工技術

難削材・難加工形状加工技術とは

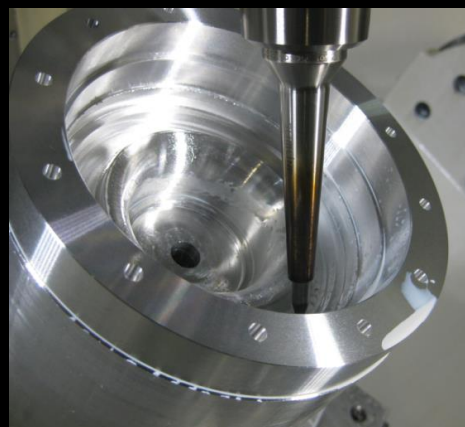
長年蓄積してきた加工実績と、弊社独自のノウハウにより多種多様な難削材・難加工形状の加工が可能です。
 様々な加工形状に合わせて自社開発した各種治具を用いることで、ワンチャックによる高精度な多軸・複合加工をスピーディーに実現。短納期に対応いたします。

加工精度実績

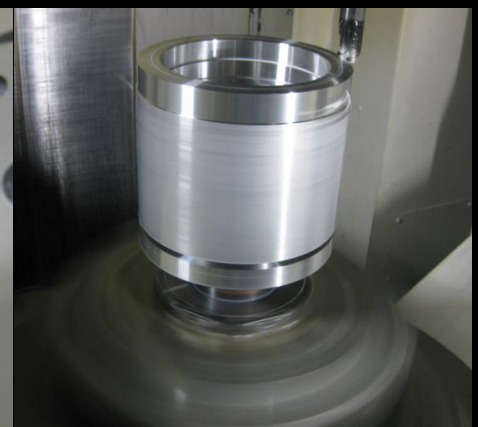
被削材	インコネル713C / 718 / 625、インバー、チタン、ハステロイX、ワスパロイ、コバルトクロム、タングステン
加工内容	材料入手から全加工、鋳造品の追加工まで
加工方法	ミーリング、旋削、ワイヤー、放電加工、平面研磨
特殊形状実績	タービンハウジング、インペラなど
加工可能サイズ	5軸複合加工：Max φ830 高さ 550mm 3軸加工：XY 1,400mm × 2,100mm ※但し形状、精度等により制限有り

加工技術の適用実績

- ・自動車
- ・航空宇宙
- ・医療機器
- ・半導体関連装置



高精度同時5軸加工



高精度複合軸旋削加工