

# 難削材・難加工形状・多軸複合加工技術

## 各種加工実績

各種材料調達から加工までを一貫し、短納期対応いたします。

被削材実績	インコネル（713C・718・625）・各種チタン・ハステロイX・ ワスパロイ・コバルトクロム・耐熱ステンレス鋼・インバー・ タングステン・モリブデン・マルエージング鋼・SUJ2・超硬材
加工実績	航空・車両内燃部品（タービンハウジング・インペラ・ダクト部品） ロボット部品（各種可動部部品・筐体） 半導体部品（真空・シール部品・超平坦面部品）
加工工法	切削（3軸・5軸ミーリング）・旋削・各種研削・ワイヤー・形彫放電 又、これらの複合加工・ワンチャック加工 高精度加工（同軸度・位置度・平坦度・直角度・平行度・輪郭度等） 超高品位加工（粗さ・鏡面加工・ラップ加工・楕円振動切削） 鋳造品等への仕上げ・追加工 高速深彫切削（独自加工技術） 超精密微細加工（微細溝等）

各種マシニングセンター・複合旋盤・各種研削盤・ワイヤー・形彫放電加工機などの  
各種加工設備を取り揃え、形状や要求精度に適切な加工方法で対応いたします。



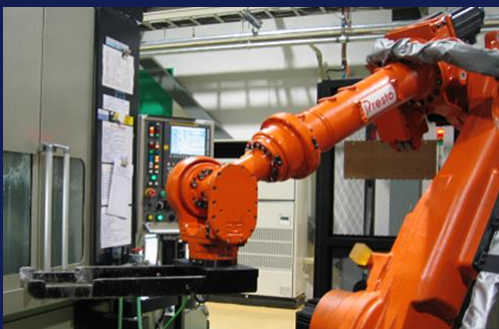
オークマ MU-6300V



オークマ MULTUS B200 II



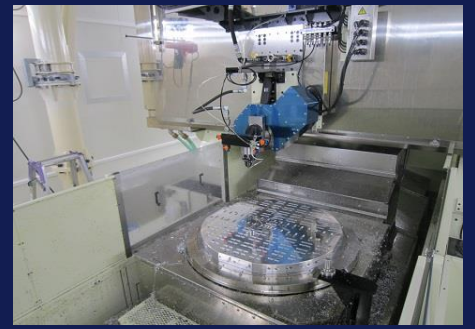
牧野フライス A81M



三井精機 VERTEX550-5X  
自動化ロボットシステム



東芝機械 UVM-700 (5AD)  
\* 超精密5軸微細加工機



カセ インテグレックス  
NIC-700  
\* 超々精密6軸加工機

大型サイズの加工もご相談下さい。

切削加工	1,400mm×2,100mm×715mm （* 移動ストローク）
旋削加工	旋削外径φ800mm L=500mm 内径φ700mm L=300mm