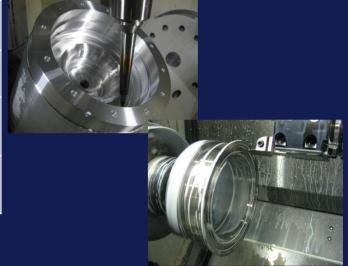
`KYOEI*ENGINEERING

ンペラー加工

同時5軸加工により薄い羽根のインペラー加工が可能です。 独自の加工技術により、難削材を短時間で加工致します。

加工精度実績

ワークサイズ	最大φ830×550mm
加工方法	同時5軸加工
精度	表面粗度:Ra0.5~0.8 翼厚公差:±0.02mm
被削材	SUS304・Ti-6AL-4V ・Inconel718・Mar-M247 など



加工事例



インペラー サイズ: φ100mm L50mm サイズ: φ100mm L50mm

材質: SUS303 先端羽厚み: 0.8mm



コンプレッサホイール

材質: Ti-6AL-4V

先端羽厚み: 0.3mm



レーザースキャン測定による精度保証 (Mitutoyo SurfaceMeasure606)

KYOEI÷ENGINEERING 共栄エンジニアリング株式会社

〒959-1961 新潟県阿賀野市山倉1912-2 E-Mail:toiawase@kyoeieng.co.jp

TEL.0250-61-2400 FAX.0250-61-2661 URL: http://www.kyoeieng.co.jp/