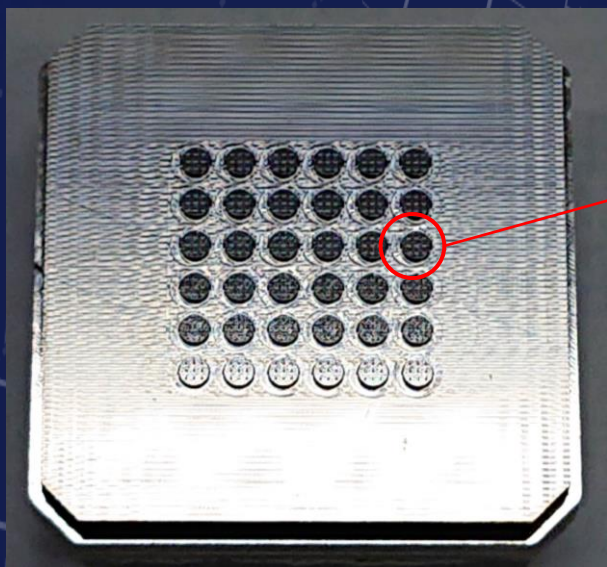


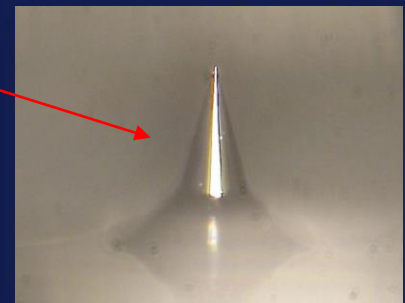
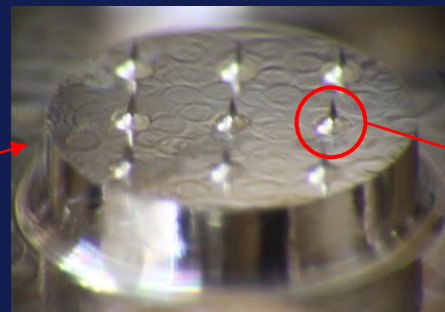
マイクロニードル加工

1mm未満の直径/長さの極小針加工技術です。
先端形状の変形、倒れ、バリを発生させず高精度に加工が可能です。

加工事例

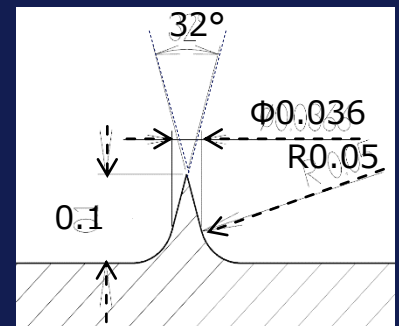
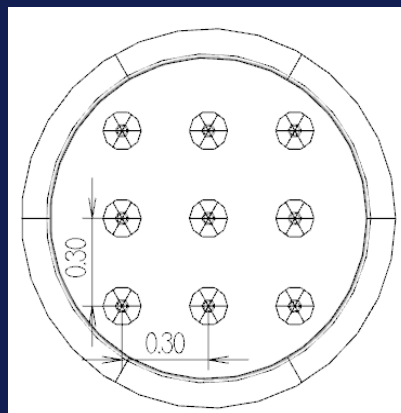


マイクロニードルマスター型
サンプル



拡大：800倍

材質：STAVAX + Ni-Pメッキ
 サイズ：20×20mm
 工具：ダイヤモンドエンドミル
 加工：ミーリング加工
 寸法：高さ0.1mm、直径φ0.036mm
 根元R0.05、針角度32°
 (根元R0.02mm、角度20°まで可能)
 精度：ピッチ：±0.1μm
 ニードル高さ：±2μm



マイクロニードル寸法

* 材質、サイズ、形状等はお相談下さい