

回折格子加工

ミクロン単位の微細溝パターンを切削にて高精度に加工し、干渉縞を発生させる回折格子の製造が可能です。

加工精度実績

ワークサイズ	最大750×750mm
溝仕様	形状：V溝・U溝・台形・矩形 など 角度：30°～（左右非対称可）
加工方法	プレーナー加工・ミーリング加工・突き加工 など
精度	ピッチ：±0.2μ 深さ：±0.5μ 表面粗度：Ra5nm以下 *材質、サイズによる
被削材	樹脂：PMM・PC・COP・COC など 金属：Ni-Pメッキ・SUS・銅・アルミ など

～ 溝パターン例 ～



V溝



矩形（スクエア）

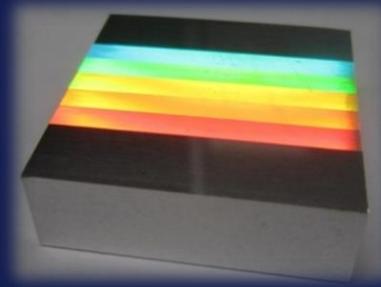


V溝（左右非対称）

加工事例



回折格子ダイレクト切削
材質：PMMA（黒）
ワークサイズ100×100
ピッチ0.5μm 深さ0.25μm



金型製作及び射出成形まで
対応可能です